

APROBAT,
DIRECTOR GENERAL
Ing. Romulus MICU



**SPECIFICATII TEHNICE PRIVIND
REPUNEREA IN FUNCTIUNE SI MODERNIZAREA UNUI CENTRU DE
PRELUCRARE VERTICAL CU CN**

1. Verificare , reparatie si readucere in parametrii functionali a sistemului mecanic al utilajului,(axe de deplasare, cutie viteza arbore principal, turela port scule , magazie scule, dispozitiv axa auxiliara – platou rotativ sau axa rotativa).
2. Verificare , reparatie si readucere in parametrii functionali a sistemului hidraulic al utilajului.
3. Inlocuirea sistemului CN cu un nou sistem CN , de preferinta SIEMENS – model minim Sienumerik 828 cu urmatoarele posibilitati minimale:
 - interpolare in 2 axe (X si Y) si $\frac{1}{2}$ axa Z, posibilitate comanda axa auxiliara
 - memorie interna de minim 1Gb
 - posibilitate transfer programe de pe suport electronic tip stick ,prin retea si/ sau de la un alt PC
 - asigurarea unei precizii de pozitionare efectiva (fizica) pe cele trei axe de $\pm 0,005\text{mm}$
 - conectare si comanda si de la dispozitiv tip roata de mana
4. Verificare , reparatie instalatie de racire si cresterea debitului lichidului de racire utilizat in timpul prelucrarilor prin aschiere.
5. Modernizare panou comanda operator si conectare la CN.
6. Adaptarea corespunzatoare a sistemului electric al utilajului si a interfetelor necesare.
7. Inlocuirea copleta a sistemelor de actionare pe axe (motor -variator etc) , a traductorilor de pozitie , interfatarea si interconectarea corespunzatoare cu CN

8. Asigurare pornire arbore principal de la punct fix
9. Verificarea parametrilor dupa modernizare
10. Garantia pentru lucrarile efectuate

I.S.C.D.I.
ing. Al. BORDEI

SEF SECTIE ARMAMENT
sing. N. MUNTEAN

SEF BIROU TEHNIC
ing. Cr. SIMU