

C.N.ROMARM S.A S. U.M. SADU S.A.	<b>SPECIFICAȚIE DE MATERIAL</b>	<b>SM 037 - 2016</b>	
	<b>TABLE OȚEL 0,5MM PENTRU AMBUTISARE</b>	Înlocuiește:	
		Valabil pentru: S	
		Pag. 1 / 1	Ex. Nr. ....
<b>NECLASIFICAT</b>			

### 1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație se aplică produselor laminate la rece, neacoperite, din oțel cu conținut scăzut de carbon pentru ambutisare, cu grosimea de 0,5mm, livrate sub formă de table.

### 2. CARACTERISTICI TEHNICE

Compoziția chimică, % pe oțel lichid (max.)					Rm N/mm <sup>2</sup>	A80 % min.
C	P	S	Mn	Ti		
0,10	0,035	0,035	0,45	-	270/370	34
0,08	0,030	0,030	0,40		270/350	38

Mărcile de oțel trebuie să fie calmate complet.

Calitate suprafață A.

Sunt permise defecte ca: pori, imprimări ușoare, urme mici, zgârieturi minore sau o colorare slabă care nu afectează capacitatea de deformare și nici aderența acoperirilor de suprafață.

Suprafața finisată poate fi normală, rugozitatea să fie cuprinsă între 0,6 și 1,9μm.

Lățimea tablei, minim 600mm. (de preferat dimensiunile tablei să fie BxL: 1128x2210mm).

Materialele pentru table pot fi:

- DC 04 - conform SR EN 10130-A1, echivalent FePO4 – conform SR EN 10130, echivalent 1.0338 – CR 10260;
- DC 03 - conform SR EN 10130-A1, echivalent FePO3 – conform SR EN 10130, echivalent 1.0347 – CR 10260.

### 3. AMBALARE ȘI MARCARE

Foile de tablă se ambalează pe paleți.

Foile de tablă au marginile tăiate.

Masa unui palet, maxim 500kg.

Pe fiecare palet va fi o etichetă care cuprinde următoarele:

- Denumire producător;
- Material (marcă oțel);
- Nr. lot (șarjă);
- Masa netă / masa brută,
- Dimensiuni.

### 4. LIVRARE

Produsele se livrează în stare dresată. Uleiul trebuie să fie neutru, nehigroscopic, lipsit de corpuri străine, repartizat în mod uniform.

Produsele vor fi însoțite de acte de calitate.

INGINER ȘEF CD – PF

ing.

Dorin MOTORGA

ȘEF SERVICIU PROIECTARE,

ing.

Petre VĂGĂUNĂ