

S. Electromecanica Ploiesti S.A.

Nr. 2115 / 08.07.2019

APROB
Director General
Ing.
Dinu Constantinescu



CAIET DE SARCINI

SPECIFICATIE TEHNICA

PRESĂ HIDRAULICĂ 80 TF CU DUBLA ACTIUNE

Autoritatea constatanta: S."Electromecanica Ploiesti" S.A.,Soseaua Ploiesti Targoviste, km8, Judetul Prahova, cod fiscal nr.1431269

Telefon:0244/590780;0244/590627 sau 0744317770; fax:0244/513301

Adesa de e-mail: elmec@elmecph.ro

Locul montarii si punerii in functiune: S."Electromecanica Ploiesti" S.A.,Soseaua Ploiesti Targoviste, km8, Judetul Prahova,

PARAMETRII UTILAJULUI:

DATE TEHNICE

- Capacitatea de presare: **80 tone**
- Ghidaje: **tip "C"**
- Forta de presare minima: **30 tone**
- Dimensiune masă superioară: **580x280 mm**
- Dimensiune masă inferioară: **680x480 mm**
- Inaltimea mesei inferioare de la podea: **min. 850 mm**
- Cursa: **min. 300 mm**
- Distanța între masa superioara și masa inferioară: **400 mm**
- Viteza de coborire: **min. 20 mm/sec**

- Viteza de retragere: **min. 35 mm/sec**
- Viteza de lucru: **min. 5 mm/sec**
- Forța de extracție : **min. 50 tf**
- Înălțime utilaj: **max. 2800 mm**

DOTĂRI:

- aparatoare de protecție și senzori de protecție, conform norme CE
- panou cu dublă comandă pentru START;
- comandă STOP pentru oprire de urgență;
- Tablou electric și panou de control cu ecran tactil HMI, separate de mașina, la distanță (în camera separată) cu cablu min. 10 m, START manual, ciclu automat, STOP oprire urgență, dehidere presă;
- reglare manuală a forței de presare;
- reglarea curselor pe scale gradate;
- presare în ciclu automat (cursă rapidă, cursă presare, limitarea în presiunea prestabilită, automenținere în presiune 1-25 min. (reglabila), revenirea berbecului în poziția inițială);
- masa superioară și masa inferioară dotate cu canale T;
- instalație electrică cu componente electrice : Siemens;
- manual de utilizare în limba română.

CERINTE:

- Alimentare: **trifazat 380/50 Hz;**
- Certificare: **UE**
- Garanție: **min. 3 ani**
- Service post garanție: **10 ani**
- Service și mentenanță: **în România**

AVIZAT

Inginer Șef producție

Ing. 

Ion Danut

INTOCMIT:

- Ing. Dumitru Gabriel Șef secție dezvoltare tehnologică

