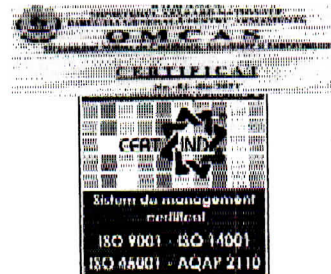





Fondat 1938

C.N. ROMARM S.A.
Filiala "Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A."
Tel: 0373 550 051; Fax: 0373 550 052
E-mail: scrtgen@ummija.ro; Web: www.ummija.ro
RC: J15/330/2001, CIF RO 2978636
Comuna I.L. Caragiale, 137255 Dâmbovița, România




APROB
DIRECTOR GENERAL
SOCIETATEA U.M. MIJA S.A.
Ing. 
Valentin PETRE


CAIET DE SARCINI

PENTRU
BAIE DE CROMARE

-1 buc-

AVIZAT
DIRECTOR
OPERAȚII - TRANZACȚII
Ing. 
Sorin CRISTESCU

VERIFICAT
ȘEF ATELIER CERCETARE
DEZVOLTARE PRODUSE ȘI TEHNOLOGII
Ing. 
Marian DINESCU

ELABORAT
Analist Inv.
Gabriel RADULESCU


Capitolul I – Date de identificare ale achizitorului :

Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A.

Cod fiscal: RO2978636

Adresa: D.N. 72 KM. 33+145, Comuna I.L.Caragiale, 137255 Dâmbovița, România

Tel.: 0373-550051

Fax: 0373-550052

Capitolul II – Obiectul procedurii cererii de ofertă

2.1. Obiectul procedurii cererii de ofertă îl constituie achiziția unei bai de cromare , destinat asigurării necesităților de acoperiri metalice (cromare).

Capitolul III – Generalități

3.1. Prezentul caiet de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul criteriilor pe baza cărora se elaborează oferta de către fiecare participant (cu ofertă) la procedura cererii de oferte.

Capitolul IV – Baza legală

4.1 Procedura cererii de oferte se va realiza conform Normei procedurale interne a societății.

Capitolul V – Cerințe minimale :

5.1. Orice ofertă prezentată care se abate de la prevederile prezentului Caiet de sarcini va fi luată în considerare numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale impuse.

5.2. Caietul de sarcini conține indicații privind specificațiile tehnice minime de bază, care trebuie respectate astfel încât potențialii ofertanți să elaboreze propunerea tehnică, corespunzător cu necesitățile autorității contractante.

5.3. Prevederile prezentului Caiet de sarcini sunt obligatorii pentru ofertanți.

5.4. Prevederile prezentului Caiet de sarcini nu anulează obligațiile ofertantului de a respecta legislația, normativele și standardele specifice, aplicabile, aflate în vigoare la data depunerii ofertei.

5.5. Condițiile tehnice și de calitate stipulate în prezentul Caiet de sarcini au fost stabilite pe baza prescripțiilor tehnice și normativelor din legislația specifică în vigoare.

Capitolul VI – Caracteristici tehnice și de performanță:

Caracteristicile tehnice conținute în prezentul Caiet de sarcini sunt minimale, obligatorii și eliminatorii. Ofertele care nu îndeplinesc aceste cerințe sunt declarate neconforme (Art. 36(2)a din HG 925/2006). ÷

6.1. Cuva de cromare

- dimensiunile interioare (LxlxH): (1000+1200) x.(800+1000) x(1000+1200) mm;
- executată din polipropilenă PPH;
- pereții de min.15mm;
- fundul de min.20mm;

Cuva va avea dotări minimale:

- ✓ 4 picioare
- ✓ Structura de rezistență calculată conform DVS 2212 (SR EN 13067)
- ✓ Izolație termică placată cu PVC
- ✓ Placare interioară cu PVDF min.5mm

- ✓ 1 bara catodica din Cu 10x100mm
- ✓ 2 bare anodice din Cu 10x100mm
- ✓ 4 suporturi rezistente
- ✓ 4 suporturi bara anodica
- ✓ 2 suporturi bara catodica
- ✓ 2 hote de ventilatie cu dubla reglare din PVC
- ✓ Sistem de incalzire si termostatare pentru cuva de cromare cu volum util de min. 600l format din :
 - 4 rezistente de incalzire tip TE1020 in teaca de PTFE, capacitate totala 8kw- dispusa pe cele 4 colturi;
 - Sonda de temperatura si nivel PT100;
 - Tablou cu afisare digitala pentru monitorizare si termostatare a temperaturii din baie format din:
 - regulator de temperatura,
 - traductor sonda de nivel,
 - partea de forta,
 - cutie plastic IP65,. Pentru incalzirea unui volum de 750l de solutie de cromare de la 20° C la 65° C in cea 6 ore.

6.2.Redresor fără schimbător automat de polaritate pentru cromare dură- racire cu aer:

- Tensiune intrare 3x400 Vac 50 Hz
- Tensiune iesire 15V (0-15v)
- Curent iesire (secundar) 0-1.500Ade
- Riplu <2% (recomandat pentru cromare dura)
- Racire cu aer
- Temperatura de lucru 0-40°C
- Stabilizare current 0,1A, tensiune 0,01V
- Reglaj 0-100%
- Clasa de protective IP32
- Modbus – RTU/RS-485 sau DP/RS-485
- Dimensiuni 500x730x910mm Lxhxl

Capitolul VII – Cerințe comerciale

- Aviz de expediție;
- Factura fiscala;
- Certificat de garanție,
- Certificat de calitate;
- Certificat/declarație de conformitate emisă de Producător;
- Manual de exploatare si intretinere in limba romana;
- Manual programare, operare și mentenanță in limba romana.

Capitolul VIII – Condiții de garanție

8.1 Furnizorul trebuie sa garanteze achizitorului ca produsul furnizat prin contract este nou, nefolosit si anul de fabricație este 2022-2023.

Furnizorul trebuie sa asigure garanția de bună funcționare, calitatea si performanțele autovehiculului livrat pentru o perioada de minim 24 luni de la data livrării.

Capitolul IX – Service pe durata perioadei de garanție

9.1 Furnizorul se obligă să asigure in mod gratuit achizitorului suport tehnic si service produsului in perioada de garanție a acestuia. Furnizorul trebuie sa asigure efectuarea reviziilor specificate in documentația tehnica.

Defecțiunile apărute în perioada de garanție vor fi sesizate unității de service și să asigure repararea acestuia, cu înlocuirea componentelor defecte într-un interval de timp ce nu poate depăși 5 zile.

În perioada de garanție toate piesele de schimb cu defect de fabricație (defect material sau de montaj) și manoperă intervențiilor autorizate trebuie să fie gratuite (piese de schimb = toate componentele, în afara de consumabile consemnate în Cartea tehnică a băii de cromare dură; Intervenții autorizate = toate intervențiile cauzate de defectele de fabricație și de reviziile specificate în documentația tehnică).

Capitolul X – Date generale ale contractului

10.1 Achizitorul solicită furnizarea unei băii de cromare dură, an de fabricație 2022-2023.

10.2 Criteriul de atribuire : **Prețul cel mai scăzut**.

10.3 **Suma bugetată pentru achiziția băii de cromare dură este de 150.000 lei, exclusiv TVA.**

10.4 Plata se va face prin ordin de plată, în baza facturii emise, în termen de 15 zile de la recepția autovehiculului, pe baza următoarelor documente: factura în original emisă de furnizor însoțită de Procesul – verbal de recepție

Capitolul XI – Termen și condiții de livrare

11.1 Termen de livrare de maxim 12 luni de la semnarea Contractului.

11.2 Livrarea se face la distribuitor unde se va face și instruirea personalului. Baia de cromare trebuie să fie livrată în condiții tehnice prevăzute în cartea tehnică a produsului, cu respectarea cerințelor Caietului de sarcini.

Capitolul XII – Recepția produselor

12.1. Recepția băii de cromare se face la sediul beneficiarului prin verificarea, semnarea și ștampilarea documentelor de livrare. Baia de cromare trebuie să fie livrată în condiții tehnice prevăzute în cartea tehnică a produsului, cu respectare cerințelor Caietului de sarcini.