



C.N. ROMARM S.A.
Filiala "Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A."
Tel: 0373 550 051; Fax: 0373 550 052
E-mail: scrtgen@ummija.ro; Web: www.ummija.ro
RC J15/330/2001, CIF RO 2978636
Comuna I.L.Caragiale, 137255 Dâmbovița, România



S.U.M. MIJA S.A.	
INTRARE	Nr. R 635
IEȘIRE	
Ziua 21	Luna 04 Anul 2023

PROCES-VERBAL

(desemnare câștigător)

Încheiat astăzi 21.04.2023 de către comisia de evaluare numită prin Decizia Directorului General al Societății Uzina Mecanică MIJA S.A. nr. 41/27.03.2023, privind achiziția de Strung CNC SWISS TYPE cu 7 axe comandate + alimentator de bare = 1 buc., cod CPV – 42621100-6, ce va fi livrat la sediul Societății Uzina Mecanică MIJA S.A.

În urma evaluării ofertei, depusă de către PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L, comisia de evaluare a hotărât, în baza criteriului de atribuire "Cel mai bun raport calitate preț", să-l declare câștigător pentru Strung CNC SWISS TYPE cu 7 axe comandate + alimentator de bare = 1 buc., conform documentației astfel, pentru propunerea tehnică și propunerea financiară:

Punctajul pentru propunerea tehnică:

Nr. crt.	Cerința tehnică	Caiet de sarcini	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Punctaj oferte
				PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L.
1	Viteza de avans rapid, X1, Y1, Z1, X2, Z2 [m/minut]	Minim 34m/min.	-Se acordă 4 puncte pentru oferta cu viteza de avans cea mai mare dar nu mai mică de 34 m/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 4 x viteza ofertată /M	4p 35m/min.
2	Viteza de rotație ax principal [rot/min.]	Min. 14.500rot/min.	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 14500rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x turația ofertată /M	6p 15.000rot/min.
3	Viteza de rotație ax secundar [rot/min.]	Min. 11.500 rot/min.	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 11.500 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x viteza ofertată /M	6p 12.000rot/min.

4	Viteza de rotație scule antrenate [rot/min.]	6.000 rot/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 6.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza oferită / M	5p 10.000rot/min.
5	Viteza de rotație antrenare portscule ax secundar [rot/min]	Minim 8.000 rot/min	-Se acordă 4 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 8.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 4 x viteza oferită / M	4p 8.000rot/min.
6	Repetabilitatea X [μm]	±2.0	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m / valoarea oferită	5p ±2.0
7	Repetabilitatea Y [μm]	±3.0	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m /valoarea oferită	5p ±3.0
8	Repetabilitatea Z [μm]	±3.0	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m /valoarea oferită	5p ±3.0
9	Repetabilitatea C1 [grad]	± 0.006°	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m /valoarea oferită	5p ± 0.006°
10	Repetabilitatea C2 [grad]	± 0.006°	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m /valoarea oferită	5p ± 0.006°
11	Cilindricitate ax principal [grad]	± 0.010°	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m /valoarea oferită	5p ± 0.010°
12	Cilindricitate bucsă de ghidare [grad]	± 0.020°	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m /valoarea oferită	5p ± 0.020°
TOTAL PUNCTAJ			60	60

Punctajul pentru propunerea financiară:

Nr. crt.		Cerințe financiare, modul de calcul și ofertele	Punctaj total
1	Caiet de sarcini	3.200.000,00 lei	40
2	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Prețul cel mai mic se va nota cu P iar pentru celelalte oferte se va calcula $40 \times P/\text{prețal ofertat}$	
3	PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L.	2.955.000,00 lei	40

Punctajul rezultat:

Nr. crt.		Punctaj propunere tehnică	Punctaj propunere financiară	Punctaj total
1	PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L.	60	40	100

Președintele comisiei declară închise lucrările ședinței.

COMISIA DE EVALUARE:

- Ing. Marian DINESCU

- Președinte /  (semnătura)

- Jr. Gheorghe VOICAN

- Membru /  (semnătura)

- Ing. Cornel STOICA

- Membru /  (semnătura)

- Ec. Elena NICOLAE

- Membru /  (semnătura)

- Analist Inv. Gabriel RĂDULESCU

- Secretar /  (semnătura)