



**C.N. ROMARM S.A.**  
**Filiala "Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A."**  
Tel: 0373 550 051; Fax: 0373 550 052  
E-mail: [scrtgen@ummija.ro](mailto:scrtgen@ummija.ro); Web: [www.ummija.ro](http://www.ummija.ro)  
RC J15/330/2001, CIF RO 2978636  
Comuna I.L.Caragiale, 137255 Dâmbovița, România



<b>S.U.M. MIJA S.A.</b>		
INTRARE	Nr. R 1087	
IEȘIRE		
Ziua 12	Luna 07	Anul 2023

**APROBAT**  
**Director General,**  
**Ing. Valentin PETRE**



**PROCES-VERBAL**  
**(desemnare câștigător)**

Încheiat astăzi **11.07.2023** de către comisia de evaluare numită prin Decizia Directorului General al Societății Uzina Mecanică MIJA S.A. nr. 82/26.06.2023, privind achiziția de **Strung CNC SWISS TYPE cu 7 axe comandate + alimentator de bare = 1 buc.,** cod CPV – 42621100-6, ce va fi livrat la sediul Societății Uzina Mecanică MIJA S.A.

În urma evaluării ofertei, depusă de către PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L, comisia de evaluare a hotărât, în baza criteriului de atribuire "*Cel mai bun raport calitate preț*", să-l declare câștigător pentru **Strung CNC SWISS TYPE cu 7 axe comandate + alimentator de bare = 1 buc.,** conform documentației astfel, pentru propunerea tehnică și propunerea financiară:

**Punctajul pentru propunerea tehnică:**

Nr. crt.	Cerința tehnică	Caiet de sarcini	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Punctaj oferte
				Productivity Machining SRL
1	Viteza de avans rapid, X1,Y1,Z1,X2, Z2 [m/minut]	Minim 34m/min.	-Se acordă 4 puncte pentru oferta cu viteza de avans cea mai mare dar nu mai mică de 34 m/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 4 x viteza ofertată /M	4
2	Viteza de rotație ax principal [rot/min.]	Min. 14.500 rot/min.	-Se acordă 7 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 14.500rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 7 x turația ofertată /M	7
3	Viteza de rotație ax secundar [rot/min.]	Min. 11.500 rot/min.	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 11.500 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x viteza ofertată /M	6

4	Viteza de rotație scule antrenate [rot/min.]	6.000 rot/min.	-Se acordă 4 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 6.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $4 \times \text{viteza ofertată} / M$	4
5	Viteza de rotație antrenare portscule ax secundar [rot/min]	Minim 8.000 rot/min	-Se acordă 4 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 8.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $4 \times \text{viteza ofertată} / M$	4
6	Repetabilitatea X [ $\mu\text{m}$ ]	$\pm 2.0$	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mica valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $5 \times m / \text{valoarea ofertată}$	5
7	Repetabilitatea Y [ $\mu\text{m}$ ]	$\pm 3.0$	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $5 \times m / \text{valoarea ofertată}$	5
8	Repetabilitatea Z [ $\mu\text{m}$ ]	$\pm 3.0$	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $5 \times m / \text{valoarea ofertată}$	5
9	Repetabilitatea C1 [grad]	$\pm 0.006^\circ$	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $5 \times m / \text{valoarea ofertată}$	5
10	Repetabilitatea C2 [grad]	$\pm 0.006^\circ$	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $5 \times m / \text{valoarea ofertată}$	5
11	Cilindricitate ax principal [grad]	$\pm 0.010^\circ$	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $5 \times m / \text{valoarea ofertată}$	5
12	Cilindricitate bucsă de ghidare [grad]	$\pm 0.020^\circ$	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: $5 \times m / \text{valoarea ofertată}$	5
<b>TOTAL PUNCTAJ</b>			<b>60</b>	<b>60</b>

**Punctajul pentru propunerea financiară:**

Nr. crt.		Cerințe financiare, modul de calcul și ofertele	Punctaj total
	<b>Caiet de sarcini</b>	<b>3.200.000,00 lei</b>	<b>40</b>
	<b>Punctaj și metodologie de calcul ofertă</b>	<b>Prețul cel mai mic se va nota cu P, iar pentru celelalte oferte se va calcula <math>40 \times P/\text{preț}\text{ul ofertat}</math></b>	
1	Productivity Machining SRL	2.955.000,00 lei	

**Punctajul rezultat:**

Nr. crt.		Punctaj propunere tehnică	Punctaj propunere financiară	Punctaj total
1	Productivity Machining SRL	60	40	100

Președintele comisiei declară închise lucrările ședinței.

**COMISIA DE EVALUARE:**

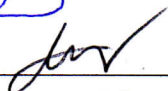
- Ing. Marian DINESCU

- Președinte /  (semnătura)

- Jr. Gheorghe VOICAN

- Membru /  (semnătura)

- Ing. Cornel STOICA

- Membru /  (semnătura)

- Ec. Elena NICOLAE

- Membru /  (semnătura)

- Analist Inv. Gabriel RĂDULESCU

- Secretar /  (semnătura)