



C.N. ROMARM S.A.
Filiala "Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A."
Tel: 0373 550 051; Fax: 0373 550 052
E-mail: srtgen@ummija.ro ; Web: www.ummija.ro
RC J15/330/2001, CIF RO 2978636
Comuna I.L.Caragiale, 137255 Dâmbovița, România



S.U.M. MIJA S.A.	
INTRARE IEȘIRE	Nr. <u>C 948</u>
Ziua <u>09</u> Luna <u>11</u> Anul <u>2023</u>	



PROCES-VERBAL

(desemnare câștigător)

Încheiat astăzi **09.11.2023** de către comisia de evaluare numită prin Decizia Directorului General al Societății Uzina Mecanică MIJA S.A. nr. 226/01.11.2023, privind achiziția de **Strung CNC orizontal cu 8 AXE, 2 universale, 2 turele și alimentator de bare = 1 buc**, cod CPV – 42621100-6, ce va fi livrat la sediul Societății Uzina Mecanică MIJA S.A.

În urma evaluării ofertelor, depuse de către **GREENBAU TEHNOLOGIE SRL** și **S.C KNUTH-ALLMETECH SRL**, comisia de evaluare a hotărât, în baza criteriului de atribuire "*Cel mai bun raport calitate preț*", conform propunerii tehnice și propunerii financiare să declare castigatoarea oferta depusa de catre **GREENBAU TEHNOLOGIE SRL** pentru : **Strung CNC orizontal cu 8 AXE, 2 universale, 2 turele și alimentator de bare**

Punctajul pentru propunerea tehnică:

Nr. crt.	Cerința tehnică	Caiet de sarcini	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Punctaj oferte	
				S.C KNUTH-ALLMETECH S.R.L	GREENBAU-TEHNOLOGIE SRL
1	Precizia de pozitionare pe axa X a axului principal		-Precizia de pozitionare cea mai mica va primi 5 puncte, pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: 5 puncte x precizia de pozitionare cea mai mica/precizia de pozitionare ofertata.	5 P 0,003	2,14 P 0,007
2	Precizia de pozitionare pe axa X a axului secundar		-Precizia de pozitionare cea mai mica va primi 5 puncte, pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: 5 puncte x precizia de pozitionare cea mai mica/precizia de pozitionare ofertata.	5 P 0,003	2,14 P 0,007
3	Pozitia de pozitionare pe axa Z a axului principal		-Precizia de pozitionare cea mai mica va primi 5 puncte, pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: 5 puncte x precizia de pozitionare cea mai mica/precizia de pozitionare ofertata.	5 P 0,0035	2,5 P 0,007

4	Precizia de pozitionare pe axa Z a axului secundar		-Precizia de pozitionare cea mai mica va primi 5 puncte, pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: 5 puncte x precizia de pozitionare cea mai mica/precizia de pozitionare ofertata.	5 P 0,0035	2.5 P 0,007
5	Precizia de repetabilitate pe axa X a axului principal		-Precizia de repetabilitate cea mai mica va primi 5 puncte, pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: 5 puncte x precizia de repetabilitate cea mai mica/precizia de repetabilitate ofertata.	3,33 P 0,003	5 P 0,002
6	Precizia de repetabilitate pe axa X a axului secundar		-Precizia de repetabilitate cea mai mica va primi 5 puncte, pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: 5 puncte x precizia de repetabilitate cea mai mica/precizia de repetabilitate ofertata.	3,33 P 0,003	5 P 0,002
7	Precizia de repetabilitate pe axa Z a axului principal		-Precizia de repetabilitate cea mai mica va primi 5 puncte, pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: 5 puncte x precizia de repetabilitate cea mai mica/precizia de repetabilitate ofertata.	2,50 P 0,004	5 P 0,002
8	Precizia de repetabilitate pe axa Z a axului secundar		-Precizia de repetabilitate cea mai mica va primi 5 puncte, pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: 5 puncte x precizia de repetabilitate cea mai mica/precizia de repetabilitate ofertata.	2,50 P 0,004	5 P 0,002
9	Turatia sculelor motorizate la turela superioara	Rpm	-Turatia sculelor motorizate cea mai mare va primi 4 puncte, pentru restul ofertelor formula de calcul a punctajelor este: 4 puncte x turatia sculelor motorizate ofertate/turatia sculelor motorizate cea mai mare.	4 P 5000	4 P 5000
10	Turatia sculelor motorizate la turela inferioara	Rpm	-Turatia sculelor motorizate cea mai mare va primi 4 puncte, pentru restul ofertelor formula de calcul a punctajelor este: 4 puncte x turatia sculelor motorizate ofertate/turatia sculelor motorizate cea mai mare.	4 P 5000	4 P 5000
11	Turatia arborelui principal	Rpm	-Turatia arborelui principal cea mai mare va primi 6 puncte, pentru restul ofertelor formula de calcul a punctajelor este: 6 puncte x turatia arborelui principal ofertata/turatia arborelui principal cea mai mare.	6 P 5000	6 P 5000

12	Turatia arborelui secundar	Rpm	-Turatia arborelui secundar cea mai mare va primi 6 puncte ,pentru restul ofertelor formula de calcul a punctajelor este: 6 puncte x turatia arborelui secundar ofertata/turatia arborelui secundar cea mai mare.	6 P 5000	6 P 5000
TOTAL PUNCTAJ			60	51,66	49,28

Punctajul pentru propunerea financiară:


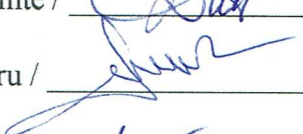



Nr. crt.		Cerințe financiare, modul de calcul și ofertele	Punctaj total
1	Caiet de sarcini	1.615.000,00 lei	40
2	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Prețul cel mai mic se va nota cu P și i se va acorda punctajul maxim, iar pentru celelalte oferte se va calcula $40 \times P/\text{prețul ofertat}$	
3	S.C KNUTH- ALLMETECH S.R.L	2.037.700,00	31,6
4	GREENBAU TEHNOLOGIE SRL	1.610.000,00	40

Punctajul rezultat:

Nr. crt.		Punctaj propunere tehnică	Punctaj propunere financiară	Punctaj total
1	S.C KNUTH- ALLMETECH S.R.L	51,66	31,6	83,26
2	GREENBAU TEHNOLOGIE SRL	49,28	40	89,28

Președintele comisiei declară închise lucrările ședinței.

COMISIA DE EVALUARE:

1. Ing. Marian DINESCU - Președinte /  (semnătura)
2. Jr. Gheorghe VOICAN - Membru /  (semnătura)
3. Ing. Cornel STOICA - Membru /  (semnătura)
4. Ec. Elena NICOLAE - Membru /  (semnătura)
5. Analist inv. Gabriel RADULESCU - Secretar /  (semnătura)