



Fondat 1938

C.N. ROMARM S.A.

Filiala "Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A."

Tel: 0373 550 051; Fax: 0373 550 052

E-mail: scrtgen@ummija.ro; Web: www.ummija.ro

RC J15/330/2001, CIF RO 2978636

Comuna I.L.Caragiale, 137255 Dâmbovița, România



S.U.M. MIJA S.A.	
INTRARE	Nr. R 1464
IEȘIRE	
Ziua 03	Luna 10 Anul 2024

APROBAT
Director General,
Marius-Angelo DINCA-Oprea

PROCES-VERBAL

(de desemnare câștigător)



Încheiat astăzi **03.10.2024** de către comisia de evaluare numită prin Decizia Directorului General al Societății Uzina Mecanică MIJA S.A. nr. 211/27.09.2024, privind achiziția de **Strung Swiss Type cu 7 Axe = 2 buc.**, cod CPV – **42612000-9**, ce va fi livrat la sediul Societății Uzina Mecanică MIJA S.A.

În urma evaluării ofertelor, depuse de către PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L si de DUMITRU PAUL STEFAN PFA, comisia de evaluare a hotărât, în baza criteriului de atribuire "*Cel mai bun raport calitate preț*", să-l declare câștigător pe PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L, pentru **Strung Swiss Type cu 7 axe = 2 buc.**, conform documentației astfel, pentru propunerea tehnică și propunerea financiară:

Punctajul pentru propunerea tehnică:

Nr. crt.	Cerința tehnică	Caiet de sarcini	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Punctaj oferte	
				Productivity Machining SRL	Dumitru Paul Stefan PFA
1	Viteza de avans rapid, X1,Y1,Z1,X2,Z2 [m/minut]	Minim 33m/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de avans cea mai mare dar nu mai mică de 33 m/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza ofertată /M	35 5p	35 5p
2	Viteza de rotație ax principal [rot/min.]	Min. 8.000 rot/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 8.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x turația ofertată /M	8.000 5p	8.000 5p

3	Viteza de rotație ax secundar [rot/min.]	Min. 8.000 rot/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 8.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza ofertată /M	8.000 5p	8.000 5p
4	Viteza de rotație scule antrenate ax principal [rot/min.]	8.000 rot/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 8.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza ofertată /M	8.000 5p	8.000 5p
5	Viteza de rotație antrenare portscule ax secundar [rot/min]	Minim 5.000 rot/min	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 5.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza ofertată /M	6.000 5p	6.000 5p
6	Repetabilitatea de pozitionare axe liniare X1;X2 [μm]	Max. 2,0	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mica valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x m / valoarea ofertată	2,0 6p	2,0 6p
7	Repetabilitatea de pozitionare axe liniare Y1;Y2 [μm]	Max. 2,0	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x m /valoarea ofertată	2,0 6p	2,0 6p
8	Repetabilitatea de pozitionare Z1;Z2 [μm]	Max. 2,0	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x m /valoarea ofertată	2,0 6p	2,0 6p
9	Bataie radiala ax principal [μm]	Max. 2,0	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m /valoarea ofertată	2,0 5p	2,0 5p

10	Bataie radiala bucsa ax principal [μm]	Max. 1,0	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x m /valoarea ofertată	1,0 6p	1,0 6p
11	Putere motor ax principal	Min.7,5 KW (continuu) 11 KW (10 min/25 %ED)	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mare valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x M /valoarea ofertată	7,5/11 6p	7,5/11 6p
TOTAL PUNCTAJ			60	60	60

Punctajul pentru propunerea financiară:

Nr. crt.		Cerințe financiare, modul de calcul și ofertele	Punctaj total
	Caiet de sarcini	8.000.000,00	40
	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Prețul cel mai mic se va nota cu P, iar pentru celelalte oferte se va calcula 40 x P/prețul ofertat	
1	Productivity Machining SRL	7.982.806,00	40
2	Dumitru Paul Stefan PFA	8.000.000,00	39,91

Punctajul rezultat:

Nr. crt.		Punctaj propunere tehnică	Punctaj propunere financiară	Punctaj total
1	Productivity Machining SRL	60	40	100
2	Dumitru Paul Stefan PFA	60	39,91	99,91

Președintele comisiei declară închise lucrările ședinței.

COMISIA DE EVALUARE:

- Ing. Marian DINESCU	- Președinte	_____ (semnătura)
- Ing. Cornel STOICA	- Membru / _____	_____ (semnătura)
- Jr. Anca BADEA	- Membru / _____	_____ (semnătura)
- Ec. Diana BADEA	- Membru / _____	_____ (semnătura)
- Analist Inv. Gabriel RĂDULESCU	- Secretar / _____	_____ (semnătura)