



**C.N. ROMARM S.A.**  
**Filiala "Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A."**  
Tel: 0373 550 051; Fax: 0373 550 052  
E-mail: [scrtgen@ummija.ro](mailto:scrtgen@ummija.ro) ; Web: [www.ummija.ro](http://www.ummija.ro)  
RC J15/330/2001, CIF RO 2978636  
Comuna I.L.Caragiale, 137255 Dâmbovița, România



**APROBAT**  
**Director General,**  
**Jr. Gheorghe VOICAN**

### PROCES-VERBAL

*(de desemnare câștigător)*

Încheiat astăzi **08.10.2024** de către comisia de evaluare numită prin Decizia Directorului General al Societății Uzina Mecanică MIJA S.A. nr. 212/27.09.2024, privind achiziția de **Masina de rectificat universală rotund interior și exterior RU 350 = 1 buc.**, cod CPV – **43414000-8**, ce va fi livrat la sediul Societății Uzina Mecanică MIJA S.A.

În urma evaluării ofertei, depusă de către PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L, DUMITRU PAUL STEFAN PFA și S.C PROMA MACHINERY S.R.L, comisia de evaluare a hotărât, în baza criteriului de atribuire "*Cel mai bun raport calitate preț*", să-l declare câștigător pe PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L, pentru **Masina de rectificat universală rotund interior și exterior RU 350 = 1 buc.**, conform documentației astfel, pentru propunerea tehnică și propunerea financiară:

#### **Punctajul pentru propunerea tehnică:**

Nr. crt.	Cerința tehnică	Caiet de sarcini	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Punctaj oferte		
				Productivity Machining SRL	Dumitru Paul Stefan PFA	S.C Proma Machinery S.R.L
1	Diametrul maxim exterior de rectificare	300÷350 mm	-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezintă utilajele cu diametrul max. exterior de rectificare cel mai mare (dar nu mai mic de 300 mm) - pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (diam.max. exterior de rectificare ofertat)/(diam. exterior de rectificare cel mai mare) X 10 puncte	320 9,14 p	350 10 p	300 8,57 p

2	Diametrul max. interior de rectificare	90 mm	<p>-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu diametrul max. interior de rectificare cel mai mare ( dar nu mai mic de 80 mm)</p> <p>-pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (diam. Interior de rectificare ofertat)/(diam. Interior de rectificare cel mai mare) X 10 puncte.</p>	200 10 p	100 5 p	90 4,5 p
3	Cursa capului de rectificare	Min. 315 mm	<p>-punctaj maxim 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele care au cursa capului de rectificare cea mai mare (dar nu mai mica de 220 mm)</p> <p>-pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (cursa capului de rectificat ofertata)/(cursa capului de rectificat max.) X 10 puncte</p>	315 10 p	315 10 p	315 10 p
4	Adancime a interioara de rectificare	Min. 250 mm	<p>-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu adancimea interioara de rectificare cea mai mare (dar nu mai mica de 200 mm)</p> <p>-pentru restul ofertelor, formula de calcul este: (adancimea interioara de rectificare ofertata)/(adancimea interioara de rectificare maxima) X 10 puncte</p>	250 10 p	205 8,2 p	250 10 p
5	Turatie ax de rectificare exterioara	Min. 1500 rot/min	<p>-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu turatia axului de rectificare exterioara cea mai mare (dar nu mai mica de 1500 rot/min)</p> <p>-pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (turatia ax de rectificare exterior ofertata)/(turatia ax de rectificare exterior max.) X 10 puncte.</p>	1600 10 p	1600 10 p	1500 9,37 p



6	Turatie ax rectificare interioara	Min.20.0 00 rot/min.	-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu turatia axului de rectificare interior cea mai mare (dar nu mai mica de 10.000 rot/min. - pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (turatia ax de rectificare interior ofertata)/(turatia ax de rectificare interior max.) X 10 puncte.	20.000  10 p	16.000  8 p	20.000  10 p
<b>TOTAL PUNCTAJ</b>			<b>60</b>	<b>59,14</b>	<b>51,20</b>	<b>52,44</b>

**Punctajul pentru propunerea financiară:**

Nr. crt.		Cerințe financiare, modul de calcul și ofertele	Punctaj total
	<b>Caiet de sarcini</b>	<b>1.116.674,62 lei</b>	<b>40</b>
	<b>Punctaj și metodologie de calcul ofertă</b>	<b>Prețul cel mai mic se va nota cu P, iar pentru celelalte oferte se va calcula 40 x P/prețul ofertat</b>	
1	Productivity Machining SRL	1.105.675,00	40
2	Dumitru Paul Stefan PFA	1.110.000,00	39,84
3	S.C Proma Machinery S.R.L	1.116.000,00	39,63

**Punctajul rezultat:**

Nr. crt.		Punctaj propunere tehnică	Punctaj propunere financiară	Punctaj total
1	Productivity Machining SRL	59,14	40	99,14
2	Dumitru Paul Stefan PFA	51,20	39,84	91,04
3	S.C Proma Machinery S.R.L	52,44	39,63	92,07

Președintele comisiei declară închise lucrările ședinței.

**COMISIA DE EVALUARE:**

- |                                  |                |       |             |
|----------------------------------|----------------|-------|-------------|
| - Ing. Sorin CRISTESCU           | - Președinte / | _____ | (semnătura) |
| - Ing. Cornel STOICA             | - Membru /     | _____ | (semnătura) |
| - Jr. Anca Elena BADEA           | - Membru /     | _____ | (semnătura) |
| - Ec. Diana BADEA                | - Membru /     | _____ | (semnătura) |
| - Analist Inv. Gabriel RĂDULESCU | - Secretar /   | _____ | (semnătura) |