

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;

Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001

Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;

Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO

14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018

Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

Nr: 3370/02.12.2024

ROMANIA
APROBAT
DIRECTOR GENERAL
JUR. CRISTIAN POPESCU

CAIET DE SARCINI

ACHIZIȚIE „INSTALAȚIE DE VENTILARE CU EXHAUSTARE GALVANIZARE”- 1bucată

I. BENEFICIAR

S. Electromecanica Ploiești S.A.

Șoseaua Ploiești- Târgoviște, km8, jud. Prahova

Cod fiscal-RO14361269

Nr. Registrul Comerțului: J29/1154/2001

Telefon: 0244/542202; Fax:0244/513301

Adresa de email: elmec@elmecph.ro

II. OBIECTUL CONTRACTULUI

Achiziție „INSTALAȚIE DE VENTILARE CU EXHAUSTARE GALVANIZARE” (denumită în continuare „IVEG”), cu montaj și punere în funcțiune.= 1buc.

Cod CPV: 42520000-7

În urma atribuirii contractului de furnizare a „IVEG” se va desemna câștigătorul, denumit în continuare FURNIZOR

S. Electromecanica Ploiești SA, denumită în continuare BENEFICIAR, stabilește oferta câștigătoare, în baza criteriului de atribuire calitate-preț, dintre ofertele care îndeplinesc toți parametrii menționați la pct. III. SPECIFICAȚII TEHNICE

II.1. SITUAȚIA ACTUALĂ

„IVEG” constă în ventilarea cuvelor prin captarea și filtrarea vaporilor toxici de la acestea.

Aceste cuve aparțin celor trei linii de galvanizare, care vor fi montate în secția de galvanizare ce aparține Electromecanica SA Ploiești.

Momentan, secția de galvanizare este dezafectată de vechile instalații de galvanizare și nu are nici instalație de ventilare, nici de încălzire

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;
Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

III. SPECIFICAȚII TEHNICE

III.1 INSTALAȚIA DE CAPTARE VAPORI DE LA LINIILE DE GALVANIZARE

DESCRIEREA INSTALAȚIEI:

Captarea și filtrarea vaporilor se va face de la fiecare cuvă, centralizată pe trei linii de captare, în funcție de vaporii emiși. Aceștia, după filtrare, vor fi expulzați la exterior.
Pentru compensare, se va introduce aer proaspăt din exterior, încălzit în prealabil.

Ventilația cuvelor va fi proiectată și realizată conform normativelor BAT (SMP) "Tratarea suprafețelor din metal și plastic" - august 2006 - elaborate de Comisia Europeană.

Ținându-se cont de dimensiunile cuvelor, de soluțiile chimice utilizate și temperaturile de proces captarea vaporilor de la fiecare cuvă se va face bilateral, fiecare cuvă având prevăzute câte două hote de captare.

De la fiecare hotă captarea se va centraliza pe 3 linii: IVEG- Linia 1, IVEG- Linia 2 și IVEG- Linia 3.

De la fiecare linie captarea se va face prin tubulatură cilindrică/rectangulară, iar spălarea vaporilor captați se va face printr-un sistem de filtrare format dintr-un separator de picături, urmat de un spălător de gaze tip scrubber. Vehicularea aerului se va face cu un ventilator centrifugal, montat după scrubber sau înaintea lui, după caz. Refularea aerului filtrat se va face printr-un coș de dispersie, prevăzut cu ștuț pentru prelevarea probelor.

Sistemul de filtrare și ventilatorul centrifugal se vor monta la interior sau la exterior, în funcție de spațiul de amplasare disponibil și agreat de BENEFICIAR de la următoarele cuve/ linii de galvanizare:

IVEG- Linia 1

- Cuvă degresare electrochimică 1/ Linia de cadmiere
- Cuvă degresare electrochimică 2/ Linia de cadmiere
- Cuvă de degresare electrochimică/ Linia de cromare dură
- Cuvă de degresare chimică /Linia de eloxare
- Rezervor de pasivare cu $K_2Cr_2O_7$ Linia de eloxare
- Cuvă compactizare/ Linia de eloxare

Linia de captare și filtrare, intitulată IVEG-Linia 1, va fi proiectată și executată pentru un debit de aer de $7000 \text{ m}^3/\text{h}$ și va conține următoarele echipamente :

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;
Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

- TUBULATURA DE AER

Tubulatura va fi circulară, cuprinzând: tuburi drepte; coturi, ramificații; clapete de reglare debit, câte una pe fiecare hotă, coșul de dispersie, elemente de montare.

Material tubulatură: PP sau PE

Dimensiunile tubulaturii vor fi conform DIN8062, DIN 8074/8075, 8077/8078 sau similare, cu asigurarea unei viteze de transport de 10÷12 m/s

- SEPARATOR DE PICĂTURI

Debit de lucru: 7000 m³/h

Aționare: orizontal

Montare: interior / exterior

Material: PP

Viteză de pasaj: 6 m / s

Eficiența de separare: 99,9 % pentru picături mai mari de 20 microni

Căderea de presiune: 220 Pa

Dimensiuni de gabarit: 1220 x 716 x h = 1187mm

Are în componență: rampă de spălare cu alimentare automată, setabilă, sistem anti îngheț pentru montarea la exterior, elemente de montare.

Putere instalată: max. 3KW

- SCRUBER

Scruber vertical / orizontal

Tip scruber: cu pulverizare și 2 celule

Montare: interior / exterior

Debit de lucru: 7000 m³/h

Viteza de trecere a gazelor: 1.5÷2 m/s

Material de construcție: PP/PE

Căderea de presiune, $\Delta p = \max. 800$ Pa

Dimensiuni: $\varnothing 1250 \times h 4500$ mm

Are în componență: pompă de recirculare apă, senzori de nivel, vană automată de golire și alimentare, sistem electric de protecție la îngheț (dacă este cazul), rezervor pentru reactivi (sau IBC) cu pompă de dozare, dulap de control cu PLC, elemente de montare.

Putere instalată: 4.5KW

- VENTILATOR CENTRIFUGAL

Debit de lucru: 7000 m³/h

Material: PP/PE

Presiune: 2500 Pa

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;
Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

Motor: trifazat 7,5KW, acționat cu convertizor de frecvență

IVEG- Linia 2

- Cuva de decapare cu acid clorhidric/ Linia de cadmiere
- Cuva de cadmiere 1/ Linia de cadmiere
- Cuva de cadmiere 2/ Linia de cadmiere
- Cuva de decapare cu acid clorhidric/ Linie de cromare dură
- Cuva de decapare cu acid azotic/ Linia de eloxare
- Cuva de oxidare anodică cu acid sulfuric Linie de eloxare

Linia de captare și filtrare, intitulată IVEG-Linia 2, va fi proiectată și executată pentru un debit de aer de 7000 m³/h și va conține următoarele echipamente

- **TUBULATURA DE AER**

Tubulatura va fi circulară, cuprinzând: tuburi drepte; coturi, ramificații; clapete de reglare debit, câte una pe fiecare hotă, coșul de dispersie,elemente de montare etc.

Material tubulatură: PP sau PE

Dimensiunile tubulaturii vor fi conform, DIN8062, DIN 8074/8075, 8077/8078, sau similare, cu asigurarea unei viteze de transport de 10÷12 m/s

- **SEPARATOR DE PICĂTURI**

Debit de lucru: 7000 m³/h

Acționare: orizontal

Montare: interior / exterior

Material: PP

Viteză de pasaj: 6 m/s

Eficiența de separare: 99,9 % pentru picături mai mari de 20 micrometri

Căderea de presiune: 220 Pa

Dimensiuni de gabarit: 1220 x 716 x h = 1187mm

Are în componență: rampă de spălare cu alimentare automată, setabilă, sistem anti îngheț pentru montarea la exterior, elemente de montare.

Putere instalată: max. 3KW

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;

Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001

Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;

Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO

14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018

Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

- SCRUBER

Scruber vertical / orizontal

Tip scruber: cu pulverizare și 2 celule

Montare: interior / exterior

Debit de lucru: 7000m³/h

Viteza de trecere a gazelor: 1.5÷2m/s

Material de construcție: PP/PE

Căderea de presiune, $\Delta p = \max.800$ Pa

Dimensiuni: $\varnothing 1250 \times h = 4500$ mm

Are în componență: pompă de recirculare apă, senzori de nivel, vană automată de golire și alimentare, sistem electric de protecție la îngheț (dacă este cazul), rezervor pentru reactivi (sau IBC) cu pompă de dozare, dulap de control cu PLC,elemente de montare.

Putere instalată: 4.5KW

- VENTILATOR CENTRIFUGAL

Debit de lucru: 7000 m³/h

Material: PP / PE

Presiune: 2500 Pa

Motor: trifazat 7,5 KW, acționat cu convertizor de frecvență

IVEG- Linia 3

- Cuva de pre-cromare/ Linia de cromare dură
- Cuva de cromare/ Linia de cromare dură
- Cuva de decromare/ Linia de cromare dură

Linia de captare și filtrare, intitulată IVEG-Linia 3, va fi proiectată și executată pentru un debit de aer de 6500 m³/h și va conține următoarele echipamente:

- TUBULATURA DE AER

Tubulatura va fi circulară, cuprinzând: tuburi drepte; coturi, ramificații; clapete de reglare debit, câte una pe fiecare hotă, coșul de dispersie,elemente de montare.

Material tubulatură: PVC până la scruber și PP/PH după scruber

Dimensiunile tubulaturii vor fi conform DIN8062, DIN 8074/8075, 8077/8078, cu asigurarea unei viteze de transport de 10÷12 m/s

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;
Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

- SEPARATOR DE PICĂTURI

Debit de lucru: 6500 m³/h
Acționare: orizontal
Montare: interior / exterior
Material: PVC
Viteză de pasaj: 6 m / s
Eficiența de separare: 99,9 % pentru picături mai mari de 20 micrometri
Căderea de presiune: 220 Pa
Dimensiuni de gabarit: 1220 x 716 x h = 1187mm
Are în componență: rampă de spălare cu alimentare automată, setabilă, sistem anti îngheț pentru montarea la exterior, elemente de montare.
Putere instalată: max. 3KW

- SCRUBER

Scruber vertical / orizontal
Tip scruber: cu pulverizare și 2 celule
Montare: interior / exterior
Debit de lucru: 6500 m³/h
Viteza de trecere a gazelor: 1.5÷2 m/s
Material de construcție: PP / PE
Căderea de presiune, $\Delta p = \max. 800$ Pa
Dimensiuni: $\varnothing 1250 \times h = 4500$ mm
Are în componență: pompă de recirculare apă, senzori de nivel, vană automată de golire și alimentare, sistem electric de protecție la îngheț (dacă este cazul), rezervor pentru reactivi (sau IBC) cu pompă de dozare, dulap de control cu PLC, elemente de montare.
Putere instalată: 4.5KW

- VENTILATOR CENTRIFUGAL

Debit de lucru: 6500m³/h
Material: PP/PE
Presiune: 2500Pa
Motor: trifazat 7,5KW, acționat cu convertizor de frecvență

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;
Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

III.2. INSTALAȚIA DE VENTILARE-ÎNCĂLZIRE

DESCRIEREA INSTALAȚIEI:

Spațiul destinat pentru acoperiri galvanice este gol și nu sunt asigurate cerințele termice și de ventilare.

Pentru realizarea condițiilor de confort interior și de evacuare a fumului rezultat din activitatea desfășurată în acesta încăpere, este necesară o instalație de ventilare mecanică compusa din 5 centrale de tratare aer ce va putea funcționa 100% cu aer proaspăt, cu un debit maxim cumulată de circa 23.000 m³/h.

Stațiile de tratare vor fi echipate cu :

- ventilator de introducere ce asigură pe treapta maximă de funcționare un debit aer de 4.600 m³/h ;
- baterie de încălzire cu, apă-glicol, Qi=54kW, la temp. agentului termic de 60/50°C și temp. exterioară de 10°C;
- vană servo-motorizată cu 3 căi;
- filtru de aer cu clasa G0 ;
- cutie de amestec dotată cu 2 registre servo-motorizate, comanda poziție registre la distanță, ce va permite funcționarea modulată a centralei de tratare aer cu un debit de aer proaspăt între 0 și 100% ;
- grila de aer pentru exterior cu plasă de sârma ;

Dimensiunile de gabarit pentru o centrală de tratare aer :

1485 x 1050 x 450 mm (Lățime x Adâncime x Înălțime)

Acestea se vor monta la perete, în partea de sus din interiorul spațiului. Stația va fi dotată cu automatizare proprie, debitul total va fi controlat manual prin termostatul de perete în funcție de necesarul de aer proaspăt și sarcina termică cerută.

Temperatura aerului introdus va fi controlată automat, cu ajutorul termostatului de cameră, senzorului de temperatură din tubulatura de ventilație și vana cu 3 căi servo-motorizată montată pe bateria de încălzire.

Introducerea aerului se face liber la nivelul tavanului.

Aceste echipamente vor folosi ca agent de încălzire apa caldă (cu parametri 80/70°C) preparată de la instalația locală existentă (cazane cu funcționare pe gaz metan) montate în spațiul tehnic existent alocat acestora.

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;
Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

Pentru eliminarea pericolului de îngheț a bateriei de încălzire, instalația nouă se va separa de instalația existentă printr-un schimbător de căldură în plăci cu o putere termică de 400 kW (cu parametrii 80 / 70°C pe primar și 70 / 60°C pe secundar). Secundarul schimbătorului de căldură și bateriile de încălzire a centralelor de ventilare se încarcă cu soluție apă-glicol la -25°C. Se montează o pompă de circulație electronică pentru vehicularea agentului termic între schimbătorul de căldură și centralele de tratare.

Alimentarea cu agent termic a schimbătorului de căldură se face prin cuplarea distribuției din țevă de oțel izolată la distribuția deja existentă din incintă.

Aerul existent în bateriile de încălzire a stațiilor de tratare va fi evacuat prin intermediul robinetelor de aerisire manuale prevăzute pe fiecare echipament.

Procesele tehnologice din zona de galvanizare sunt împărțite astfel:

- IVEG Linia 1 – debit de aer în evacuare 7.000 m³/h;
- IVEG Linia 2 – debit de aer în evacuare 7.000 m³/h;
- IVEG Linia 3 – debit de aer în evacuare 6.500 m³/h;

Total debite evacuate: 20.500 m³/h.

IV. STANDARDE ȘI CERIFICĂRI

Elementele care intră în componența IVEG să aibă certificare europeană „CE”, iar producătorul / producătorii acestora să fie certificat / certificați ISO 9001 -2015 sau similar.

Echipamentele care vor fi proiectate și executate din polipropilenă PP, cu rezistență mare la substanțe chimice conform DVS 2205 DIN/EN 12573-2 și testate conform DVS 2205 sau similare.

Materialele folosite vor fi însoțite obligatoriu de certificate de calitate și de garanție emise de producătorul acestuia / acestora.

Sudorii să fie certificați/calificați conform DVS 2212 și EN 13067:2020 sau similare.

Se solicită ca operatorii economici care depun oferte, să facă dovada că în ultimii 3 ani au livrat și pus în funcțiune produse similare cu obiectul prezentului caiet de sarcini, cel puțin de valoarea estimată fără TVA, a acestuia, la nivelul de minim 3 (trei) contracte.

V. MĂSURI DE PROTECȚIA MUNCII

La executarea lucrărilor de instalații prevăzute în prezenta documentație se vor respecta prevederile Legii Protecției Muncii nr. 90/1996 și ale Normelor Generale de Protecție a Muncii, elaborate de ICSPM și avizate de MMPS, precum și Regulamentul privind protecția și igiena muncii în construcții aprobat cu ordinul MLPAT nr. 9/N/15.03.1993 - ediția 1995, denumit în continuare Regulament. La execuția lucrărilor de instalații de încălzire antreprenorul va respecta întocmai următoarele prevederi din Regulament:

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;
Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

- instalații tehnico-sanitare și de încălzire (cap. 34) - art.1833 - 1848 (condiții generale), art. 1849 - 1896 (lucrări de montaj la conducte), art. 1909 - 1920 (încercarea conductelor) din Regulament.

- sudura (cap 32) - art. 1456 -1467 (reguli generale), art. 1467 - 1514 (sudura electrica), art. 1515 - 1568 (sudură autogenă) din Regulament, precum și orice alte măsuri de protecție a muncii pe care le consideră necesare în timpul activității de montaj a instalațiilor.

În vederea eliminării pericolului de incendiu în timpul executării lucrărilor de instalatii sanitare, antreprenorul este obligat ca pe toată durata desfășurării lucrărilor să respecte prevederile Normativului de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora, indicativ C300/1994, aprobat cu avizul nr. 24726/10.06.1994 emis de Ministerul de Interne - Comandamentul Trupelor de Pompieri

VI. CONDIȚII DE CALITATE

Instalația de ventilare cu exhaustare galvanizare, denumită „IVEG” se va livra în conformitate cu specificațiile tehnice minime prezentate mai sus;

„IVEG” va îndeplini condițiile de funcționare, conform cărții tehnice , pe toată durata de funcționare;

Toate componentele "IVEG" vor fi noi (fabricate in ultimele 12 luni) si nefolosite;

FURNIZORUL este considerat responsabil pentru eventualele defecte ascunse de fabricație care apar în timpul perioadei de funcționare standard, chiar dacă perioada de garanție a trecut și este obligat să repare sau să înlocuiască componentele defecte, în înțelegere cu BENEFICIARUL

"IVEG" va îndeplini toate condițiile privind sănătatea și securitatea în muncă;

"IVEG" va fi marcată astfel încât să se poată identifica : marca de fabrică a producătorului, tipul, seria, data fabricației și marcajul de conformitate cu cerințele europene „CE”.

VII. CONDIȚII DE GARANȚIE

Perioada de garanție este de 36 luni de la punerea în funcțiune.

În perioada de garanție, în condiții normale de funcționare, FURNIZORUL trebuie să asigure:

- buna funcționare, calitatea și performanțele instalației „IVEG”, în conformitate cu specificațiile tehnice cerute în această documentație;
- suport tehnic de specialitate pentru echipamentul livrat;
- corectarea gratuită a oricăror erori, defecte de neconformități constatate în timpul funcționării

"IVEG ", cu excepția cazurilor în care defectele se datorează în mod exclusiv utilizării inadecvate, necorespunzătoare de către BENEFICIAR:

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;

Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001

Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;

Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO

14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018

Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

- orice defect reclamat în perioada de garanție va fi constatat de către FURNIZOR într-un termen de maxim 48 de ore de la notificarea scrisă din partea BENEFICIARULUI, și va fi remediat în timpul programului de lucru al BENEFICIARULUI în maxim 5 zile de la data constatării acestuia.
- Perioada de garanție a "IVEG" se prelungește cu întreaga perioadă de nefuncționare din cauza defectării acestuia.
- Toate costurile aferente înlocuirii defectului în perioada de garanție (transport, diagnosticare, piese de schimb, manoperă pentru reparare, etc.) și repunerii în funcțiune a „IVEG” se vor suporta de către FURNIZOR
- După efectuarea reparației și repunerea în funcțiune a "IVEG", între FURNIZOR și BENEFICIAR se întocmește un proces verbal de recepție;
- Service Post Garanție- asigurare service și piese de schimb pentru o perioadă de minim zece ani de la expirarea perioadei de garanție;
- Service și Mentenanță în Romania.

VIII. CONDIȚII DE LIVRARE

- „IVEG” se va livra și recepționa la sediul S. ELECTROMECHANICA Ploiești S.A. în intervalul de lucru săptămânal al BENEFICIARULUI (luni - vineri 8° - 16°).
- FURNIZORUL va asigura transportul „IVEG” la locația specificată de către BENEFICIAR, în timpul programului de lucru al acestuia.
- „IVEG” se va livra marcată și ambalată conform prevederilor din standardele de execuție ale acestora, astfel încât să se asigure integritatea lor pe timpul transportului, manipulării și depozitării
- asigurarea ” IVEG”, pe timpul manipulării (încărcării/descărcării) și a transportului de la locul de origine până la locația de livrare, cade în sarcina exclusivă a FURNIZORULUI;
- ” IVEG” va fi însoțită la livrare de următoarele documente în limba română:
 - factură fiscală;
 - documente de însoțire a mărfii (aviz de însoțire a mărfii / aviz de expediție etc.)
 - documentație completă (manuale de utilizare, manuale de mentenanță, etc. în limba română);
 - carte tehnică (în limba română);
 - instrucțiuni de expoatare, întreținere și reparații (în limba română);
 - declarație de conformitate / certificat de calitate;
 - certificat de garanție pentru minim 36 de luni de la data P.I.F.

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;

Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001

Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;

Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018

Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

IX. SERVICII AFERENTE LIVRARII

Livrarea se consideră acceptată după îndeplinirea cumulativă a următoarelor condiții:

- transportarea la adresa BENEFICIARULUI a INSTALAȚIEI DE VENTILARE CU EXHAUSTARE GALVANIZARE ("IVEG");
- semnarea Procesului Verbal de Punere în Funcțiune și Instruire Personal
- furnizarea tuturor documentelor de însoțire menționate la pct. **VII CONDIȚII DE LIVRARE**
- efectuarea, la sediul BENEFICIARULUI, a recepției cantitative (în ziua livrării) și calitative (în termen de cinci zile lucrătoare de la livrarea "IVEG", ceea ce impune realizarea următoarelor operațiuni:

a) recepția cantitativă :

- numărarea elementelor componente care alcătuiesc "IVEG"
- evidențierea explicită a eventualelor lipsuri
- verificarea aspectului exterior, a integrității fizice a caracteristicilor constructive pentru toate componentele
- verificarea existenței tuturor componentelor
- verificarea existenței documentelor de însoțire a mărfii.

b) recepția calitativă :

- verificarea concordanței documentelor cu echipamentul livrat
- evidențierea explicită a eventualelor deteriorări, defecte,etc.
- testările funcționale din cadrul recepției se vor efectua pe baza unui set de teste care vor fi propuse de BENEFICIAR și aprobate de FURNIZOR imediat după semnarea contractului
- efectuarea montajului "IVEG" pe amplasamentul BENEFICIARULUI, punerea în funcțiune (de către FURNIZOR) și urmărirea comportării în exploatare de către ambele părți până la recepția finală a acesteia;
- instruirea gratuită în cel mai scurt timp a trei operatori pentru: deservirea "IVEG" (așa încât după PIF, testele funcționale și semnarea procesului verbal de recepție, instalația să fie inclusă în fluxul de producție), întreținerea zilnică, diagnosticarea și remedierea defecțiunilor comune;
- FURNIZORUL va asigura cu personal propriu și utilajele necesare: încărcarea, transportul, descărcarea echipamentului, transportul în hală, montajul și punerea în funcțiune;
- FURNIZORUL va pune la dispoziția BENEFICIARULUI toată documentația tehnică necesară pentru revizuirea autorizației de mediu, autorizației de gospodărire a apelor sau pentru obținerea altor reglementări prevăzute în legislația de mediu.
- execuția lucrărilor de montaj se va realiza conform standardelor în vigoare, cu respectarea prevederilor **Caietului de Sarcini**;
- se solicită ca personalul care va executa lucrările de montaj, și PIF să fie calificat (certificat)
- execuția tuturor lucrărilor se va face cu respectarea legislației și normelor în vigoare de securitate și sănătate în muncă, protecția mediului și situații de urgență;

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;
Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO
14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

- Executantul se obligă să obțină toate avizele/acordurile prevăzute de legislația în vigoare din domeniul apelor și mediului (Legea 107/1996, Legea 292/2018 ,OUG 195/2005), să întocmească documentațiile tehnico-economice necesare și să pună la dispoziția BENEFICIARULUI toate documentele tehnico-economice ce vor sta la baza obținerii Autorizației de gospodărirea apelor, respectiv Autorizația de mediu.

X. TERMEN DE LIVRARE

Timpul de livrare la sediul BENEFICIARULUI este de maxim 6 luni de la data semnării contractului între cele două părți.

XI. MODALITAȚI DE PLATĂ

Plata ”IVEG” se va efectua astfel :

- 70 % după efectuarea, la sediul BENEFICIARULUI, a recepției cantitative (în ziua livrării) și calitative (în termen de cinci zile lucrătoare de la livrare)
 - 30 % după semnarea fără obiecțiuni de către ambele părți a procesului verbal de punere în funcțiune și a procesului verbal de recepție întocmit de BENEFICIAR
- Alte precizări de natură financiară se vor stabili prin contract.

XII. PREVEDERI FINALE

- cerințele prezentului **Caiet de Sarcini** pentru INSTALAȚIE DE VENTILARE CU EXHAUSTARE GALVANIZARE (”IVEG”) sunt minimale, nerespectarea acestora în totalitate conducând la respingerea ofertelor.
- amplasamentul pe care urmează să fie montată ”IVEG”este identificat pe schița anexată prezentului **Caiet de Sarcini**.
- valabilitatea ofertei este de 4 luni de la termenul limită de depunere a acesteia.
- nu se acceptă oferte alternative.

C.N. ROMARM S.A. BUCUREȘTI
S. ELECTROMECHANICA PLOIEȘTI S.A.

PLOIEȘTI, Șos. PLOIEȘTI - TÂRGOVIȘTE Km.8 ;

Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001

Cont B.C.R Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001;

Certificat CERTIND: 50568/32-40-C/2024-ISO 9001:2015; 50568/32-40-M/2024-ISO

14001:2015; 50568/32-40-SS/2024-ISO 45001:2018

Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01

- toate documentele prezentate în ofertă vor fi redactate în limba româna.
- FURNIZORUL va asigura utilajele necesare pentru încărcarea, transportul și descărcarea "IVEG" la beneficiar, transportul în incinta alocată, montajul, punerea în funcțiune precum și instruirea gratuită a personalului deservent al "IVEG".
- FURNIZORUL va asigura racordarea "IVEG" la rețeaua de utilități a BENEFICIARULUI.
- FURNIZORUL va realiza suprateran traseul de conducte pentru evacuarea apelor uzate rezultate din proces, așa încât să se poată face racordarea "IVEG" la stația de neutralizare.
- FURNIZORUL va respecta pe toată durata execuției lucrărilor legislația actuală cu privire la regimul deșeurilor (OUG 92/2021 actualizată), eliminarea deșeurilor rezultate în urma lucrărilor de montaj intră în sarcina executantului.
- "IVEG" trebuie să fie executată astfel încât să asigure securitatea și sănătatea muncii precum și protecția mediului și normele de apărare împotriva incendiilor conform legislației în vigoare.

Intocmit,

Ing.

Alexandru Remus ZAMFIRESCU

VERIFICAT:

DIRECTOR GENERAL ADJUNCT,

Ing. Dan CIOLAC

DIRECTOR PRODUCȚIE,

Ing. Dănuț ION

DIRECTOR CERCETARE DEZVOLTARE,

Ing. Vasile ENACHE

ȘEF BIROU DEZVOLTARE INVESTIȚII,

Ec. Andrei BĂDOIU

HALA ACOPERIRI GALVANICE

