

TABEL

NR. CRT.	UTILAJ CNC STRUNG/FREZA	DEBIT AER NECESAR (minim) (mc/h)	DIAMETRU TUBULATURA (mm)	DIAMETRU FLANSA RACORD (mm)	NUMAR BUCATI
1.	freza CNC	800	≥150	150	1
2.	strung CNC	800	≥150	170	1
3.	freza CNC	1200	≥200	150	1
4.	freza CNC	1700	≥200	185	1
5.	freza CNC	2500	≥300	160	1

